

ALEACIONES CON PLATA

Para la Soldadura Fuerte

ARGENTA SUPER 35-2S

Código de Ref.: 100200564

DESCRIPCIÓN.

Aleación normalizada con Plata de alta fluidez a baja temperatura.

Características especiales

ARGENTA 35-2S es una aleación formulada especialmente para ser usada a una menor temperatura de trabajo. Aleación de alta fluidez particularmente fina y rápida. Extremadamente estable a la corrosión. Resistente a solicitaciones mecánicas y muy fácil de aplicar. Fluye por capilaridad.

Aplicaciones

Para las soldaduras rápidas de elementos ferrosos y no ferrosos. Reparación y armado de equipos y componentes sometidos a trabajos críticos. Armado de redes de ductos para gases y líquidos. En refrigeración y aire acondicionado. Unión de ductos de paredes delgadas. En calderería, construcción eléctrica y naval.

ARGENTA 35-2S debe usarse con Fundente ARGENTA " U " versión cremosa o Fundente U.S. en polvo para la remoción y eliminación de óxidos en el área a soldar y prevención de formación de nuevos óxidos en el proceso de soldadura.

Presentación

Varillas $\varnothing$ 1,6mm y $\varnothing$ 2,0mm x 450mm.



Rollos $\varnothing$ 0,7mm; $\varnothing$ 0,9mm; $\varnothing$ 1,0mm; $\varnothing$ 1,5mm y $\varnothing$ 1,8mm

ARGENTA 35-2S con fundente incorporado pídale como ARGENTA SUPER 35-2S.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Rango de Fusión	607 - 702 °C
Resistencia a la tracción de la unión soldada	40 - 49 Kg/mm ²
Peso específico	9,1 grs/cm ³
Separación de unión recomendada	Mín. 0,03mm Máx. 0,10mm

ANÁLISIS QUÍMICO NOMINAL (%)

Ag	35%
Cu	26%
Zn	21%
Cd	18%